IMPORTADOR MAYORISTA DE HERRAMIENTAS Y PRODUCTOS PARA LA INDUSTRIA DE LA JOYERIA





GRABADOR DEL INTERIOR DE ARGOLLAS
DELUXE PEPETOOLS
PANTOGRAFO MODELO 156.50

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

EL GRABADOR DE ARGOLLAS PEPETOOLS ES UNA OBRA MAESTRA DE LA INGENIERIA.

La maquina consiste en tres (3) mandíbulas sujetadoras de nylon sincronizadas que abren o cierran cuando el operador gira el perno grande negro localizado a la derecha justo debajo de las mandíbulas de la maquina.

1. **El tornillo con punta de nylon** actúa como soporte de otros anillos diferentes a las argollas.

2. **Las mandíbulas de nylon** son de dos tamaños como se identifican con los puntos rojos y azules. Estos puntos siempre deben estar alineados. **NUNCA MEZCLE LOS PUNTOS PORQUE LAS RANURAS EN LAS MANDIBULAS SON DIFERENTES Y SON PARTE INTEGRAL PARA EL CENTRADO DEL ANILLO.**

Localizado en el lado izquierdo inferior del disco rasurado esta el 3. **UN RETENEDOR DE ENGRANAJE un retenedor de bisagra que encaja dentro de la ranura del engranaje para mover el disco hacia adelante o prevenirlo que se mueva hacia atrás)** el cual se usa para adelantar las letras al próximo espacio. Esto se logra moviendo la palanca con el perno negro redondo localizado en la parte izquierda inferior de la maquina y que se extiende hacia fuera y hacia arriba de la maquina. Esta palanca es usada no solo para avanzar hacia el próximo espacio sino también para mover el anillo hacia arriba dentro de la aguja grabadora con punta de diamante. Cuando la palanca se mueve hacia arriba el anillo avanza y cuando la palanca se mueve hacia abajo los discos de engranaje con las mandíbulas se mueven hacia arriba dentro de la punta de diamante.

Ofina Norte Calle 119 No. 7-54 Tel: 6120606 Fax 6120506
Oficina Centro Calle 12 No 6-19 Tel: 3423691 / 7423938 / 2813682 www.tecnoinsumos.com
Email: info@ tecnoinsumos / atencionalcliente@tecnoinsumos.com



La maquina también es suministrada con **UN DISCO GRABADOR CON TIPOS DE LETRAS EN AMBOS LADOS** las letras pequeñas en un lado son para ser usadas en los anillos angostos y el otro lado para ser usadas en anillos mas anchos.

LA AGUJA TRAZADORA es el brazo largo movible en el centro de la maquina. Cualquier movimiento de este brazo también mueve la punta de diamante.

AJUSTANDO EL RETENEDOR DE ENGRANAJES Esto le brindara el espacio deseado entre las letras. Por favor note que menos “clicks” representan menos espacio y más “Clicks” resultan en más espacio. Se recomiendan cuatro (4) o cinco (5) clicks. Los ajustes se realizan primero aflojando la pequeña tuerca del tornillo retenedor. Moviendo el tornillo hacia adentro reduce menos “Clicks” Hacia fuera resultara en mas “Clicks” Asegúrese de apretar levemente la tuerca del tornillo de ajuste una vez haya terminado los ajustes.

DESPUES, coloque el anillo de práctica en las mandíbulas de sujeción. Usando el perno grande en la derecha, abra o cierre las mandíbulas. Asegúrese de que el anillo este en el centro de las mandíbulas. Observe la ubicación del anillo desde el lado y apriete con seguridad las mandíbulas.

DESPUES, gire el disco de dos caras con las letras grandes hacia arriba. Usando la palanca a la izquierda, en la base de la maquina, hale hacia delante y gire el disco hasta la letra deseada. **Asegúrese que el seguro de punto este en la ranura arriba de la letra.**

MUEVA, la aguja trazadora a la posición y presione la punta trazadora dentro de la letra. Mueva la palanca del clic hacia abajo con un poco de presión. Trace la letra y mueva la palanca hacia arriba para avanzar a la próxima posición. Al mismo tiempo, mientras la palanca del clic esta en la posición de arriba y la palanca retenedora del disco esta arriba y fuera del disco; gire el disco a la próxima letra. Traiga la palanca del clic hacia abajo a la posición de grabar y trace la próxima letra. Continúe este procedimiento hasta que todas las letras estén grabadas.

POR FAVOR NOTE que cuando esta aplicando la presión hacia abajo a la palanca grabadora, se debe tener precaución. Mucha presión va a producir letras distorsionadas y muy poca presión va a producir letras sin acabar. Solo la práctica le dará al usuario la sensación correcta para obtener una presión correcta.



LA MAQUINA GRABADORA HA SIDO INSPECCIONADA Y AJUSTADA EN LAS FACILIDADES DE PEPTOOLS
Si en el evento en que se tengan que hacer ajustes para grabar en el centro del anillo, siga los siguientes pasos simples:

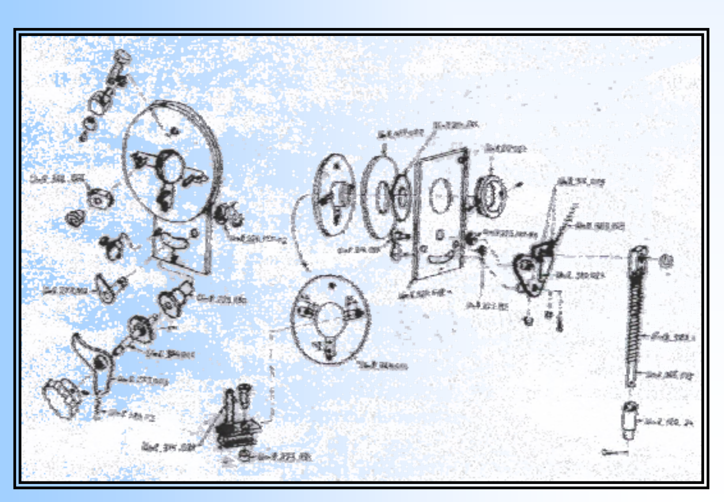
Afloje las dos tuercas localizadas arriba de la maquina ambos al frente y atrás.
NO REMUEVA LAS TUERCAS – SIMPLEMENTE AFLÓJELAS.

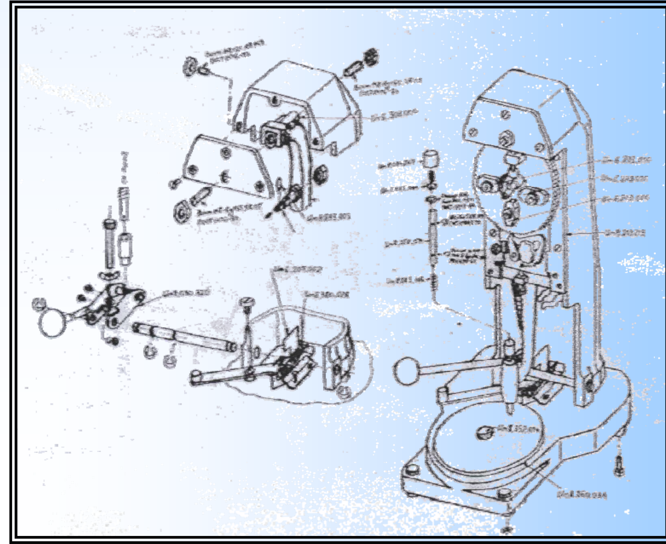
SI LAS LETRAS ESTAN MUY CERCA DE LA PARTE DE SUPERIOR DEL ANILLO:

Gire el tornillo del frente en sentido contrario a las manecillas del reloj media vuelta y el tornillo de atrás en sentido de las manecillas del reloj igualmente y al mismo tiempo. Note que si solo un tornillo es girado, resultara que se soltara la balinera de bola del brazo trazador. Los ajustes opuestos se hacen si las letras están muy cerca al la parte inferior del anillo.
ASEGURESE DE VOLVER APRETAR LAS TUERCAS DE LOS TORNILLOS DE AJUSTE

La punta de diamante debe estar expuesta aproximadamente 2 ½ a 3 milímetros de extensión desde la parte inferior del soporte.

POR FAVOR NOTE:
La abrazadera que sostiene el brazo trazador es usado para el transporte y debe ser removido si interfiere con los movimientos del brazo mientras se este trazando las letras.





Ofina Norte Calle 119 No. 7-54 Tel: 6120606 Fax 6120506
Oficina Centro Calle 12 No 6-19 Tel: 3423691 / 7423938 / 2813682 www.tecnoinsumos.com
Email: info@ tecnoinsumos / atencionalcliente@tecnoinsumos.com